

**Garant**
**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.5/8-12**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.5/8-12
GTIN	4062406049539
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UN  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 12  
 Gewinde-Ø: 41,275 mm  
 Gesamtlänge L: 200 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
 Schaft-Vierkant □: 24 mm  
 Kernloch-Ø: 39,3 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	200 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,117 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	12
Schneidstoff	HSS E

Norm	DIN 376
Gewindetiefe	103,19 mm
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gewinde-Ø	41,275 mm
Kernloch-Ø	39,3 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.5/8-12 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer