

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.11/16-16****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-------------------|
| Bestellnummer | 130045 1.11/16-16 |
| GTIN | 4062406049584 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 42,862 mm
Gesamtlänge L: 220 mm
Schaft-Ø D_s: 36 mm
Schaft-Vierkant □: 29 mm
Kernloch-Ø: 41,35 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|-----------|
| Gewindetiefe | 107,15 mm |
| Gänge pro Zoll | 16 |
| Norm | DIN 376 |
| Kernloch-Ø | 41,35 mm |
| Schaft-Ø D _s | 36 mm |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |

| | |
|----------------------------|---|
| Gewindesteigung | 1,588 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewinde-Ø | 42,86 mm |
| Gesamtlänge L | 220 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 29 mm |
| Gewindeart | UN |
| Gewindegröße | 1.11/16-16 UN |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |