

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.15/16-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.15/16-20
GTIN	4062406049805
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 20  
Gewinde-Ø: 49,212 mm  
Gesamtlänge L: 250 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 40 mm  
Schaft-Vierkant □: 32 mm  
Kernloch-Ø: 48 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	250 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	48 mm
Gewindetiefe	123 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	49,212 mm
Anzahl Schneiden Z	4

Gänge pro Zoll	20
Gewindesteigung	1,27 mm
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	32 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	40 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.15/16-20 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer