

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.7/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.7/16-16
GTIN	4062406049317
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 36,512 mm

Gesamtlänge L: 200 mm

Schaft-Ø D_s: 28 mm

Schaft-Vierkant □: 22 mm

Kernloch-Ø: 35 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,588 mm
Anzahl Spannnuten	4
Schaft-Ø D _s	28 mm
Norm	DIN 376
Gänge pro Zoll	16
Gewindetiefe	91,28 mm
Schneidstoff	HSS E

Gewinde-Ø	36,512 mm
Kernloch-Ø	35 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	22 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.7/16-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer