

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 11/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 11/16-16
GTIN	4062406048556
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 17,462 mm
Gesamtlänge L: 125 mm
Schaft-Ø D_s: 14 mm
Schaft-Vierkant □: 11 mm
Kernloch-Ø: 16 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gewinde-Ø	17,462 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E

Kernloch-Ø	16 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	16
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	43,7 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	11/16-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer