

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.7/16-18

Bestelldaten

Bestellnummer	130045 1.7/16-18
GTIN	4062406049300
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UNEF
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 18
 Gewinde-Ø: 36,512 mm
 Gesamtlänge L: 200 mm
 Schaft-Ø D_s: 28 mm
 Schaft-Vierkant □: 22 mm
 Kernloch-Ø: 35,3 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	18
Gewindetiefe	91,28 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	200 mm
Schaft-Vierkant □	22 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Schaft-Ø D _s	28 mm

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	35,3 mm
Gewinde-Ø	36,512 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	1.7/16-18 UNEF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer