

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: NO.10-56****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 NO.10-56
GTIN	4062406047825
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 3
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 56
Gewinde-Ø: 4,826 mm
Gesamtlänge L: 70 mm
Schaft-Ø D_s: 6 mm
Schaft-Vierkant □: 4,9 mm
Kernloch-Ø: 4,39 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	4,39 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Gewinde-Ø	4,826 mm
Gewindesteigung	0,454 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Anzahl Spannuten	3

Gewindetiefe	12,1 mm
Gänge pro Zoll	56
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	10-56 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer