

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 5/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 5/16-18
GTIN	4062406048129
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 3
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNC
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 7,938 mm
Gesamtlänge L: 90 mm
Schaft-Ø D_s: 8 mm
Schaft-Vierkant □: 6,2 mm
Kernloch-Ø: 6,55 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	18
Norm	DIN 371
Gewindetiefe	19,85 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Schneidstoff	HSS E

Kernloch-Ø	6,55 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	90 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewinde-Ø	7,938 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	5/16-18 UNC
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer