

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: NO.4-48****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 NO.4-48
GTIN	4062406047740
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 25  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 48  
Gewinde-Ø: 2,845 mm  
Gesamtlänge L: 56 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm  
Schaft-Vierkant □: 2,7 mm  
Kernloch-Ø: 2,4 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Norm	DIN 371
Gewindetiefe	7,1 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	2,845 mm
Kernloch-Ø	2,4 mm

Gänge pro Zoll	48
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	56 mm
Gewindesteigung	0,529 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	4-48 UNF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer