

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: NO.10-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 NO.10-24
GTIN	4062406047887
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 3  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNC  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 24  
Gewinde-Ø: 4,826 mm  
Gesamtlänge L: 70 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm  
Schaft-Vierkant □: 4,9 mm  
Kernloch-Ø: 3,82 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	3,82 mm
Gewindetiefe	12,1 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	70 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Gewindesteigung	1,058 mm
Gänge pro Zoll	24
Norm	DIN 371
Gewinde-Ø	4,826 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	10-24 UNC
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer