

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1/2-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1/2-18
GTIN	4062406048334
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 12,7 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D_s: 11 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 11,4 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,411 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	11,4 mm
Gewindetiefe	31,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	9 mm
Schaft-Ø D _s	11 mm

Schneidstoff	HSS E
Gänge pro Zoll	18
Gesamtlänge L	110 mm
Gewinde-Ø	12,7 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1/2-18 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer