

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 5/16-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 5/16-24
GTIN	4062406048105
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 3  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 24  
Gewinde-Ø: 7,938 mm  
Gesamtlänge L: 90 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm  
Schaft-Vierkant □: 6,2 mm  
Kernloch-Ø: 6,9 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 371
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Gewindetiefe	19,85 mm
Kernloch-Ø	6,9 mm
Gänge pro Zoll	24

Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	7,938 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	5/16-24 UNF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer