

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 5/8-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 5/8-18
GTIN	4062406048488
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 2  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 18  
Gewinde-Ø: 15,875 mm  
Gesamtlänge L: 110 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm  
Schaft-Vierkant □: 9 mm  
Kernloch-Ø: 14,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	15,875 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gänge pro Zoll	18
Gesamtlänge L	110 mm
Kernloch-Ø	14,5 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	39,7 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 376
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	5/8-18 UNF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer