

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.9/16-16

Bestelldaten

Bestellnummer	130045 1.9/16-16
GTIN	4062406049454
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 16
 Gewinde-Ø: 39,688 mm
 Gesamtlänge L: 200 mm
 Schaft-Ø D_s: 32 mm
 Schaft-Vierkant □: 24 mm
 Kernloch-Ø: 38,2 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	24 mm
Kernloch-Ø	38,2 mm
Gewindetiefe	99,22 mm
Schaft-Ø D _s	32 mm
Gänge pro Zoll	16
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	200 mm

Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	39,688 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,588 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.9/16-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer