

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: NO.12-40****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 NO.12-40
GTIN	4062406047917
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 3  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNS  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 40  
Gewinde-Ø: 5,486 mm  
Gesamtlänge L: 80 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm  
Schaft-Vierkant □: 4,9 mm  
Kernloch-Ø: 4,9 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	80 mm
Kernloch-Ø	4,9 mm
Gewinde-Ø	5,486 mm
Gänge pro Zoll	40
Gewindesteigung	0,635 mm

Gewindetiefe	13,7 mm
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Norm	DIN 371
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	12-40 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer