

**Garant**
**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 15/16-16**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 15/16-16
GTIN	4062406048785
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UN  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 16  
 Gewinde-Ø: 23,812 mm  
 Gesamtlänge L: 160 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm  
 Schaft-Vierkant □: 14,5 mm  
 Kernloch-Ø: 22,3 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindetiefe	59,53 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gänge pro Zoll	16
Schaft-Vierkant □	14,5 mm

Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	22,3 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Gewinde-Ø	23,812 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	15/16-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer