

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 9/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 9/16-16
GTIN	4062406048426
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 14,288 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D_s: 11 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 12,8 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	35,72 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	14,288 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	11 mm
Norm	DIN 376

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewindesteigung	1,588 mm
Kernloch-Ø	12,8 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	9/16-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer