

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 9/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 9/16-18
GTIN	4062406048419
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 14,288 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D_s: 11 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 12,9 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	11 mm
Gänge pro Zoll	18
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	12,9 mm
Gewinde-Ø	14,288 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,411 mm

Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindetiefe	35,72 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	9/16-18 UNF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer