

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/2-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130046 1.1/2-16
GTIN	4062406051617
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 16  
Gewinde-Ø: 38,1 mm  
Gesamtlänge L: 200 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
Schaft-Vierkant □: 24 mm  
Kernloch-Ø: 36,6 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	95,25 mm
Norm	DIN 376
Gänge pro Zoll	16
Gewindesteigung	1,588 mm
Kernloch-Ø	36,6 mm
Schneidstoff	HSS E

Gewinde-Ø	38,1 mm
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Gewindeart	UN-LH
Gewindegröße	1.1/2-16 UN LH
Beschichtung	TiN
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer