

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.1/8-12

Bestelldaten

Bestellnummer	130050 2.1/8-12
GTIN	4062406052188
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS
 Gänge pro Zoll: 12
 Gewinde-Ø: 53,975 mm
 Gesamtlänge L: 140 mm
 Schaft-Ø D_s: 40 mm
 Schaft-Vierkant □: 32 mm
 Kernloch-Ø: 52 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	32 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Gewindesteigung	2,11 mm
Kernloch-Ø	52 mm
Gänge pro Zoll	12
Gewinde-Ø	54 mm
Gesamtlänge L	140 mm

Anzahl Spannuten	6
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D _s	40 mm
Gewindetiefe	80,96 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.1/8-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer