

Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.3/4-20



Bestelldaten

Bestellnummer	130050 2.3/4-20
GTIN	4062406052478
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN Schneidstoff: HSS Gänge pro Zoll: 20 Gewinde-Ø: 69,85 mm Gesamtlänge L: 160 mm Schaft-Ø D_s: 50 mm

Schaft-Vierkant □: 39 mm Kernloch-Ø: 68,67 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	20
Schneidstoff	HSS
Kernloch-Ø	68,67 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Schaft-Ø D _s	50 mm
Gewinde-Ø	69,85 mm
Anzahl Spannuten	8

Anzahl Schneiden Z	8
Gewindesteigung	1,27 mm
Gewindetiefe	104,78 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.3/4-20 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	С
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer