

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.5/8-20

Bestelldaten

Bestellnummer	130050 2.5/8-20
GTIN	4062406052430
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS
 Gänge pro Zoll: 20
 Gewinde-Ø: 66,675 mm
 Gesamtlänge L: 160 mm
 Schaft-Ø D_s: 50 mm
 Schaft-Vierkant □: 39 mm
 Kernloch-Ø: 65,47 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	50 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Gewinde-Ø	66,675 mm
Gänge pro Zoll	20
Schneidstoff	HSS
Kernloch-Ø	65,47 mm
Gewindesteigung	1,27 mm

Anzahl Spannuten	6
Gewindetiefe	100 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.5/8-20 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer