

Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 3-16



Bestelldaten

Bestellnummer	130050 3-16
GTIN	4062406052614
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN Schneidstoff: HSS Gänge pro Zoll: 16 Gewinde-Ø: 76,2 mm Gesamtlänge L: 160 mm Schaft-Viorkant □: 39 mm

Schaft-Vierkant □: 39 mm Kernloch-Ø: 74,7 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	39 mm
Schaft-Ø D _s	50 mm
Anzahl Spannuten	8
Schneidstoff	HSS
Gewinde-Ø	76,2 mm
Kernloch-Ø	74,7 mm
Gewindesteigung	1,588 mm

Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Gewindetiefe	114,3 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewindeart	UN
Gewindegröße	3-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	С
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer