

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.1/2-8****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.1/2-8
GTIN	4062406052416
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 8
Gewinde-Ø: 63,5 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 50 mm
Schaft-Vierkant □: 39 mm
Kernloch-Ø: 60,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	63,5 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Anzahl Spannuten	6
Anzahl Schneiden Z	6
Gewindetiefe	95,25 mm
Schneidstoff	HSS
Gesamtlänge L	160 mm

Kernloch-Ø	60,5 mm
Gänge pro Zoll	8
Gewindesteigung	3,175 mm
Schaft-Ø D _s	50 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.1/2-8 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer