

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.1/4-10****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.1/4-10
GTIN	4062406052263
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 10

Gewinde-Ø: 57,15 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 45 mm

Schaft-Vierkant □: 35 mm

Kernloch-Ø: 54,75 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	57,15 mm
Gewindetiefe	85,73 mm
Kernloch-Ø	54,75 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D _s	45 mm
Gewindesteigung	2,54 mm
Schaft-Vierkant □	35 mm

Anzahl Schneiden Z	6
Gänge pro Zoll	10
Anzahl Spannuten	6
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	2.1/4-10 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer