

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.7/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.7/16-16
GTIN	4062406052348
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 61,912 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 50 mm

Schaft-Vierkant □: 39 mm

Kernloch-Ø: 60,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	92,87 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindesteigung	1,588 mm
Gänge pro Zoll	16
Kernloch-Ø	60,5 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm

Schaft-Ø D _s	50 mm
Gewinde-Ø	61,912 mm
Anzahl Spannuten	6
Anzahl Schneiden Z	6
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	2.7/16-16 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer