

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.1/4-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.1/4-12
GTIN	4062406052256
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 12

Gewinde-Ø: 57,15 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 45 mm

Schaft-Vierkant □: 35 mm

Kernloch-Ø: 55,1 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	57,15 mm
Schaft-Ø D _s	45 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Kernloch-Ø	55,1 mm
Schaft-Vierkant □	35 mm
Gewindetiefe	85,73 mm
Schneidstoff	HSS

Anzahl Schneiden Z	6
Gewindesteigung	2,11 mm
Gänge pro Zoll	12
Anzahl Spannuten	6
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.1/4-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer