

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 4-16

Bestelldaten

Bestellnummer	130050 4-16
GTIN	4062406052997
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS
 Gänge pro Zoll: 16
 Gewinde-Ø: 101,6 mm
 Gesamtlänge L: 180 mm
 Schaft-Ø D_s: 56 mm
 Schaft-Vierkant □: 44 mm
 Kernloch-Ø: 100,1 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	152,4 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Schneidstoff	HSS
Kernloch-Ø	100,1 mm
Schaft-Ø D _s	56 mm
Gänge pro Zoll	16
Gesamtlänge L	180 mm

Anzahl Spannuten	12
Gewinde-Ø	101,6 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Schaft-Vierkant □	44 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	4-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer