

Garant**Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: NO.12-24****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130046 NO.12-24 |
| GTIN | 4062406050191 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 3
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNC-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 24
Gewinde-Ø: 5,486 mm
Gesamtlänge L: 80 mm
Schaft-Ø D_s: 6 mm
Schaft-Vierkant □: 4,9 mm
Kernloch-Ø: 4,47 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Gewindetiefe | 13,7 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Schneidstoff | HSS E |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Gewindesteigung | 1,058 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 4,9 mm |
| Norm | DIN 371 |

| | |
|----------------------------|---|
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gesamtlänge L | 80 mm |
| Gewinde-Ø | 5,486 mm |
| Gänge pro Zoll | 24 |
| Kernloch-Ø | 4,47 mm |
| Gewindeart | UNC-LH |
| Gewindegröße | 12-24 UNC LH |
| Beschichtung | TiN |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | links |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |