

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 4.5/8-16

Bestelldaten

Bestellnummer	130050 4.5/8-16
GTIN	4062406053178
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS
 Gänge pro Zoll: 16
 Gewinde-Ø: 117,475 mm
 Gesamtlänge L: 180 mm
 Schaft-Ø D_s: 56 mm
 Schaft-Vierkant □: 44 mm
 Kernloch-Ø: 116 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	12
Gewindesteigung	1,59 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Gewindetiefe	176,21 mm
Schaft-Ø D _s	56 mm
Schaft-Vierkant □	44 mm
Kernloch-Ø	116 mm

Gewinde-Ø	117,5 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Gänge pro Zoll	16
Schneidstoff	HSS
Gewindeart	UN
Gewindegröße	4.5/8-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer