

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.7/8-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.7/8-16
GTIN	4062406052560
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS  
Gänge pro Zoll: 16  
Gewinde-Ø: 73,025 mm  
Gesamtlänge L: 160 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 50 mm  
Schaft-Vierkant □: 39 mm  
Kernloch-Ø: 71,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Spannuten	8
Gewindesteigung	1,588 mm
Kernloch-Ø	71,5 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Gänge pro Zoll	16
Anzahl Schneiden Z	8

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	50 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	109,54 mm
Gewinde-Ø	73,025 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.7/8-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer