

**Garant**
**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 3.3/4-12**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 3.3/4-12
GTIN	4062406052928
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UN  
 Schneidstoff: HSS  
 Gänge pro Zoll: 12  
 Gewinde-Ø: 95,25 mm  
 Gesamtlänge L: 180 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Schaft-Vierkant □: 44 mm  
 Kernloch-Ø: 93,25 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	142,88 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Schneidstoff	HSS
Kernloch-Ø	93,25 mm
Anzahl Spannuten	10
Schaft-Vierkant □	44 mm
Anzahl Schneiden Z	10

Gewinde-Ø	95,25 mm
Gewindesteigung	2,11 mm
Gänge pro Zoll	12
Gesamtlänge L	180 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	3.3/4-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer