Garant

Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 3.3/4-12

Bestelldaten

Bestellnummer	130050 3.3/4-12
GTIN	4062406052928
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:
Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	142,88 mm
Schaft-Ø D_s	56 mm
Schneidstoff	HSS
Kernloch-Ø	93,25 mm
Anzahl Spannuten	10
Schaft-Vierkant ☐	44 mm
Anzahl Schneiden Z	10
Gewinde-Ø	95,25 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Gänge pro Zoll	12
Gesamtlänge L	180 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	3.3/4-12 UN

Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer