

**Garant**
**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.1/4-16**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.1/4-16
GTIN	4062406052232
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UN  
 Schneidstoff: HSS  
 Gänge pro Zoll: 16  
 Gewinde-Ø: 57,15 mm  
 Gesamtlänge L: 160 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 45 mm  
 Schaft-Vierkant □: 35 mm  
 Kernloch-Ø: 55,65 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	57,15 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindesteigung	1,588 mm
Anzahl Spannuten	6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	45 mm
Gewindetiefe	85,73 mm
Anzahl Schneiden Z	6

Gesamtlänge L	160 mm
Gänge pro Zoll	16
Schaft-Vierkant □	35 mm
Kernloch-Ø	55,65 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.1/4-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer