

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.1/4-18****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130050 2.1/4-18 |
| GTIN | 4062406052225 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 57,15 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 45 mm

Schaft-Vierkant □: 35 mm

Kernloch-Ø: 55,75 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Anzahl Spannuten | 6 |
| Gänge pro Zoll | 18 |
| Schneidstoff | HSS |
| Kernloch-Ø | 55,75 mm |
| Gesamtlänge L | 160 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Gewindetiefe | 85,73 mm |

| | |
|--|---|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 35 mm |
| Schaft-Ø D _s | 45 mm |
| Gewindesteigung | 1,411 mm |
| Gewinde-Ø | 57,15 mm |
| Gewindeart | UNS |
| Gewindegröße | 2.1/4-18 UNS |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |