

**Garant**
**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.7/8-8**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.7/8-8
GTIN	4062406052584
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UN  
 Schneidstoff: HSS  
 Gänge pro Zoll: 8  
 Gewinde-Ø: 73,025 mm  
 Gesamtlänge L: 160 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 50 mm  
 Schaft-Vierkant □: 39 mm  
 Kernloch-Ø: 70 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	8
Gewindesteigung	3,175 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	50 mm
Gewindetiefe	109,54 mm
Gänge pro Zoll	8
Schneidstoff	HSS

Gewinde-Ø	73,025 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Kernloch-Ø	70 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.7/8-8 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer