

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.3/4-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.3/4-12
GTIN	4062406052515
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 12

Gewinde-Ø: 69,85 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 50 mm

Schaft-Vierkant □: 39 mm

Kernloch-Ø: 67,8 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	39 mm
Anzahl Spannuten	8
Gewindesteigung	2,11 mm
Gänge pro Zoll	12
Gewinde-Ø	69,85 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	50 mm
Kernloch-Ø	67,8 mm

Anzahl Schneiden Z	8
Schneidstoff	HSS
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindetiefe	104,78 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.3/4-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer