

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.1/2-16

Bestelldaten

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130050 2.1/2-16 |
| GTIN | 4062406052379 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS
 Gänge pro Zoll: 16
 Gewinde-Ø: 63,5 mm
 Gesamtlänge L: 160 mm
 Schaft-Ø D_s: 50 mm
 Schaft-Vierkant □: 39 mm
 Kernloch-Ø: 62 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Schaft-Vierkant □ | 39 mm |
| Kernloch-Ø | 62 mm |
| Gewindesteigung | 1,588 mm |
| Anzahl Spannuten | 6 |
| Schaft-Ø D _s | 50 mm |
| Schneidstoff | HSS |
| Gesamtlänge L | 160 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Gänge pro Zoll | 16 |
| Gewinde-Ø | 63,5 mm |
| Gewindetiefe | 95,25 mm |
| Gewindeart | UN |
| Gewindegröße | 2.1/2-16 UN |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |