

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.1/4-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.1/4-20
GTIN	4062406052218
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS  
Gänge pro Zoll: 20  
Gewinde-Ø: 57,15 mm  
Gesamtlänge L: 160 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 45 mm  
Schaft-Vierkant □: 35 mm  
Kernloch-Ø: 56,03 mm

**Technische Beschreibung**

Gänge pro Zoll	20
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	45 mm
Schaft-Vierkant □	35 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindetiefe	85,73 mm
Schneidstoff	HSS
Anzahl Schneiden Z	6

Anzahl Spannuten	6
Gewinde-Ø	57,15 mm
Kernloch-Ø	56,03 mm
Gewindesteigung	1,27 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.1/4-20 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer