

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 3.1/2-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 3.1/2-12
GTIN	4062406052829
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 12

Gewinde-Ø: 88,9 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 50 mm

Schaft-Vierkant □: 39 mm

Kernloch-Ø: 86,9 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	50 mm
Kernloch-Ø	86,9 mm
Gewinde-Ø	88,9 mm
Gewindetiefe	133,35 mm
Gewindesteigung	2,11 mm
Anzahl Spannuten	10
Gesamtlänge L	160 mm

Anzahl Schneiden Z	10
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	39 mm
Schneidstoff	HSS
Gänge pro Zoll	12
Gewindeart	UN
Gewindegröße	3.1/2-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer