

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.5/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.5/16-16
GTIN	4062406052294
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 58,737 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 45 mm

Schaft-Vierkant □: 35 mm

Kernloch-Ø: 57,3 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	6
Schneidstoff	HSS
Gewinde-Ø	58,737 mm
Gänge pro Zoll	16
Anzahl Spannuten	6
Kernloch-Ø	57,3 mm
Gewindesteigung	1,588 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	45 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	35 mm
Gewindetiefe	88,11 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	2.5/16-16 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer