

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.1/2-18

Bestelldaten

Bestellnummer	130050 2.1/2-18
GTIN	4062406052362
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UNS
 Schneidstoff: HSS
 Gänge pro Zoll: 18
 Gewinde-Ø: 63,5 mm
 Gesamtlänge L: 160 mm
 Schaft-Ø D_s: 50 mm
 Schaft-Vierkant □: 39 mm
 Kernloch-Ø: 62,3 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	160 mm
Schneidstoff	HSS
Gänge pro Zoll	18
Gewindesteigung	1,411 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Anzahl Spannuten	6
Gewinde-Ø	63,5 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	39 mm
Schaft-Ø D _s	50 mm
Kernloch-Ø	62,3 mm
Gewindetiefe	95,25 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	2.1/2-18 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer