

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.5/8-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.5/8-12
GTIN	4062406052454
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 12
Gewinde-Ø: 66,675 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 50 mm
Schaft-Vierkant □: 39 mm
Kernloch-Ø: 64,7 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	6
Schneidstoff	HSS
Gewinde-Ø	66,675 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gänge pro Zoll	12
Gewindesteigung	2,11 mm
Anzahl Schneiden Z	6

Kernloch-Ø	64,7 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Schaft-Ø D _s	50 mm
Gewindetiefe	100 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.5/8-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer