

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 4.1/2-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 4.1/2-16
GTIN	4062406053130
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 114,3 mm

Gesamtlänge L: 180 mm

Schaft-Ø D_s: 56 mm

Schaft-Vierkant □: 44 mm

Kernloch-Ø: 112,8 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	180 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Gänge pro Zoll	16
Kernloch-Ø	112,8 mm
Anzahl Spannuten	12
Anzahl Schneiden Z	12
Gewinde-Ø	114,3 mm

Gewindetiefe	171,45 mm
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	44 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D _s	56 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	4.1/2-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer