

**Garant**
**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 4.1/4-10**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 4.1/4-10
GTIN	4062406053109
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNS  
 Schneidstoff: HSS  
 Gänge pro Zoll: 10  
 Gewinde-Ø: 107,95 mm  
 Gesamtlänge L: 180 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Schaft-Vierkant □: 44 mm  
 Kernloch-Ø: 105,6 mm

**Technische Beschreibung**

Gänge pro Zoll	10
Gewindetiefe	161,925 mm
Schaft-Vierkant □	44 mm
Anzahl Spannuten	12
Gewinde-Ø	107,95 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Gewindesteigung	2,54 mm

Gesamtlänge L	180 mm
Kernloch-Ø	105,6 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	4.1/4-10 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer