Garant

Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 4-10

Bestelldaten

Bestellnummer	130050 4-10
GTIN	4062406053024
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:
Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 10
Gewinde-Ø: 101,6 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 56 mm
Schaft-Vierkant ☐: 44 mm
Kernloch-Ø: 99,3 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Vierkant ☐	44 mm
Gewindesteigung	2,54 mm
Schaft-Ø D_s	56 mm
Gewindetiefe	152,4 mm
Gänge pro Zoll	10
Anzahl Spannuten	12

Gewinde-∅	101,6 mm
Schneidstoff	HSS
Kernloch-∅	99,3 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	4-10 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer