

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 4.7/8-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 4.7/8-12
GTIN	4062406055509
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS  
Gänge pro Zoll: 12  
Gewinde-Ø: 123,825 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
Schaft-Vierkant □: 44 mm  
Kernloch-Ø: 121,7 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	2,11 mm
Anzahl Spannuten	12
Schaft-Vierkant □	44 mm
Kernloch-Ø	121,7 mm
Gänge pro Zoll	12
Gewinde-Ø	123,8 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	185,7 mm

Anzahl Schneiden Z	12
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	4.7/8-12 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer