

Garant**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 4.1/2-12****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130051 4.1/2-12 |
| GTIN | 4062406054281 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN-LH
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 12
Gewinde-Ø: 114,3 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 56 mm
Schaft-Vierkant □: 44 mm
Kernloch-Ø: 112,3 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------|-----------|
| Anzahl Spannuten | 12 |
| Gesamtlänge L | 180 mm |
| Gewinde-Ø | 114,3 mm |
| Schneidstoff | HSS |
| Schaft-Vierkant □ | 44 mm |
| Gewindetiefe | 171,45 mm |
| Gänge pro Zoll | 12 |

| | |
|----------------------------|---|
| Schaft-Ø D _s | 56 mm |
| Gewindesteigung | 2,11 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 12 |
| Kernloch-Ø | 112,3 mm |
| Gewindeart | UN-LH |
| Gewindegröße | 4.1/2-12 UN LH |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | links |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |