

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 4.1/8-12

Bestelldaten

Bestellnummer	130055 4.1/8-12
GTIN	4062406055325
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS
 Gänge pro Zoll: 12
 Gewinde-Ø: 104,775 mm
 Gesamtlänge L: 180 mm
 Schaft-Ø D_s: 56 mm
 Schaft-Vierkant □: 44 mm
 Kernloch-Ø: 102,8 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	102,8 mm
Gänge pro Zoll	12
Gesamtlänge L	180 mm
Gewindetiefe	157,16 mm
Schaft-Ø D _s	56 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Gewinde-Ø	104,8 mm
Anzahl Spannuten	12

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	44 mm
Gewindesteigung	2,11 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindeart	UN
Gewindegröße	4.1/8-12 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer