

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.1/4-10

Bestelldaten

Bestellnummer	130055 2.1/4-10
GTIN	4062406054526
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UNS
 Schneidstoff: HSS
 Gänge pro Zoll: 10
 Gewinde-Ø: 57,15 mm
 Gesamtlänge L: 160 mm
 Schaft-Ø D_s: 45 mm
 Schaft-Vierkant □: 35 mm
 Kernloch-Ø: 54,75 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	6
Gewindetiefe	85,73 mm
Kernloch-Ø	54,75 mm
Gewindesteigung	2,54 mm
Schaft-Vierkant □	35 mm
Gänge pro Zoll	10
Gewinde-Ø	57,15 mm
Schaft-Ø D _s	45 mm

Gesamtlänge L	160 mm
Schneidstoff	HSS
Anzahl Schneiden Z	6
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	2.1/4-10 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer