

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.7/16-16****Bestelldaten**

| | |
|---------------|------------------|
| Bestellnummer | 130055 2.7/16-16 |
| GTIN | 4062406054601 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 61,912 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 50 mm
Schaft-Vierkant □: 39 mm
Kernloch-Ø: 60,5 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------|-----------|
| Gewinde-Ø | 61,912 mm |
| Gewindesteigung | 1,588 mm |
| Gänge pro Zoll | 16 |
| Gesamtlänge L | 160 mm |
| Schneidstoff | HSS |
| Kernloch-Ø | 60,5 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 39 mm |
| Gewindetiefe | 92,87 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Anzahl Spannuten | 6 |
| Schaft-Ø D _s | 50 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Gewindeart | UNS |
| Gewindegröße | 2.7/16-16 UNS |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |